

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl<sup>7</sup>

A47J 27/00

A47J 36/02



## [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 02260100.7

[45] 授权公告日 2003 年 8 月 27 日

[11] 授权公告号 CN 2568083Y

[22] 申请日 2002.09.20 [21] 申请号 02260100.7

[73] 专利权人 胡金火

地址 321304 浙江省永康市石柱镇江瑶村

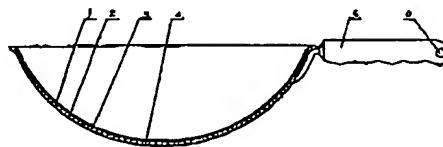
[72] 设计人 胡金火

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 无油烟不粘炒锅

[57] 摘要

本实用新型公开了一种无油烟不粘炒锅，包括锅体(1)及固定在锅体(1)上的锅柄(5)，锅体(1)的内表面为粗糙面，在粗糙的表面上复合金属微粒层(2)；锅体(1)由铝合金材料制成，锅体(1)底部厚度大于锅口部厚度；金属微粒层(2)上设有不粘层(3)或搪瓷层；锅体(1)外表面复合保护层(4)。采用上述结构后，不粘层与不锈钢微粒层的粗糙面结合，使粗糙面的凹点与凸点有不同厚度的不粘层，凸点上的不粘层损坏后，凹点处的不粘层就再也不会被破坏，从而达到长期不粘的目的；锅体采用铝合金制成底厚口薄结构，加快锅底向锅口的传热速度，使锅体表面迅速均匀升温，解决了双层无油烟炒锅热效率低的问题；具有结构简单合理、热效率高、耐磨性能佳、不粘效果好等优点。



ISSN 1008-4274

知识产权出版社出版

02260100.7

## 权 利 要 求 书

第1/1页

1、一种无油烟不粘炒锅，包括锅体(1)及固定在锅体(1)上的锅柄(5)，其特征是：所述锅体(1)的内表面为粗糙面，在粗糙的表面上复合金属微粒层(2)。

2、根据权利要求1所述的无油烟不粘炒锅，其特征是：所述的锅体(1)由铝合金材料制成，锅体(1)底部厚度大于锅口部厚度。

3、根据权利要求2所述的无油烟不粘炒锅，其特征是：所述的金属微粒层(2)上设有不粘层(3)或搪瓷层。

4、根据权利要求1至3任一项所述的无油烟不粘炒锅，其特征是：所述的锅体(1)外表面复合保护层(4)。

5、根据权利要求4所述的无油烟不粘炒锅，其特征是：所述的金属微粒层(2)为不锈钢微粒层。

6、根据权利要求5所述的无油烟不粘炒锅，其特征是：所述的锅柄(5)上设有挂孔(6)。

02260100.7

## 说明书

第1/2页

## 无油烟不粘炒锅

## 一、技术领域

本发明创造涉及一种厨房炊具，特别是一种既无油烟又不会粘的炒锅。

## 二、背景技术

目前使用的无油烟炒锅一般由钢板压制的内锅体和外锅体双层结构组合而成，在内、外锅体之间的夹空层内加入导热介质，外锅体的热量通过导热介质及内、外锅体固定连接处进行热传递，使锅体同时升温；由于受锅体材料和导热介质传热性能、流动性的影响，锅体升温慢，热损耗大，烧的菜不脆、不上口，热效率低是无油烟炒锅的至命弊病；其次是锅体内表面的不粘层粘接不牢固，使用一段时间后就会被铲子刮掉，达不到不粘的效果。

## 三、发明内容

为了克服现有双层无油烟炒锅热效率低、不粘层使用寿命短的弊病，本发明创造提供一种锅体同时升温快、不粘层与金属微粒层粘接牢固的无油烟不粘炒锅。本发明创造解决其技术问题所采用的技术方案包括锅体及固定在锅体上的锅柄，所述锅体的内表面为粗糙面，在粗糙的表面上复合金属微粒层。

所述的锅体由铝合金材料制成，锅体底部厚度大于锅口部厚度。

所述的金属微粒层上设有不粘层或搪瓷层。所述的锅体外表面复合保护层。金属微粒层为不锈钢微粒层。

采用上述结构后，不锈钢微粒层与锅体的粗糙内表面牢固结合，不粘层又与不锈钢微粒层的粗糙面结合，使粗糙面的凹点与凸点有不

02260100.7

说明书 第2/2页

同厚度的不粘层，使用时凸点上的不粘层损坏后，凹点处的不粘层就再也不会损坏，因为锅铲首先接触凸点，从而达到不粘的目的，并提高了锅体的耐磨性能和延长使用寿命；锅体采用铝合金制成底厚口薄结构，加快锅底向锅口的传热速度，使锅体表面迅速均匀升温；解决了双层无油烟炒锅热效率低、不粘层寿命短的问题，具有结构简单合理、热效率高、不粘效果好等优点。

#### 四、附图说明

图 1 为本发明创造的结构示意图。

#### 五、具体实施方式

图 1 所示，为本发明创造一种无油烟不粘炒锅的具体实施方案，包括锅体 1 及固定在锅体 1 上的锅柄 5，所述锅体 1 的内表面为粗糙面，在粗糙的表面上复合金属微粒层 2，金属微粒层 2 为不锈钢微粒层；金属微粒层 2 上设有不粘层 3 或搪瓷层，锅体 1 外表面复合保护层 4，保护层 4 可以搪瓷层、高温油漆层或氧化层。锅体 1 由铝合金材料制成，提高传热效果，锅体 1 底部厚度大于锅口部厚度，底部厚度一般 3 至 5 毫米，口部厚度一般 1.5 至 3 毫米。为了便于收藏，锅柄 5 上设有挂孔 6。

02260100.7

说明书附图

第1/1页

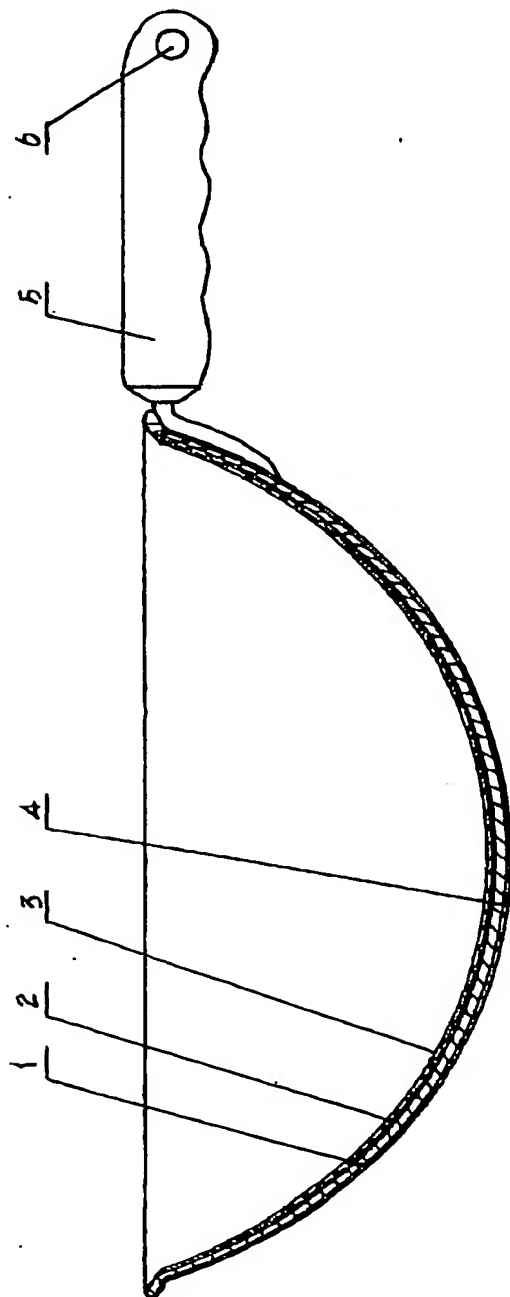


图 1

CN 2568083Y

Title: Non-stick stir frying pan without fume and smoke

Abstract:

The present utility model discloses a non-stick stir frying pan without fume and smoke, comprising a pan body (1) and a pan handle (5) fixed on the pan body (1), the inner surface of the pan body (1) is a rough surface, and a metal particle layer (2) is compounded on the rough surface; the pan body (1) is made of aluminum alloy material, and the pan body (1) has a greater thickness in its bottom than in its mouth; a non-stick layer (3) or a enamel layer is provided on the metal particle layer (2); a composite protective layer (4) is compounded on the outer surface of the pan body (1). By the structure as mentioned above, the non-stick layer is combined with the rough surface of the stainless steel particle layer, so that non-stick layers with different thickness are formed on the concave points and convex points of the rough surface, after the non-stick layer on the convex point is damaged, the non-stick layer on the concave point will not be damaged any longer, so the object to maintain a long term non-stick effect can be obtained. The pan body made of aluminum alloy with a structure of thick bottom and thin mouth can increase the heat transfer rate and raise the temperature of the surface of pan body rapidly and uniformly, so that the problem of low heat efficient of the double-layer stir frying pan without fume and smoke is solved. The present utility model has the advantages of simple and reasonable structure, high heat efficient, excellent wear resistant property and good non-stick effect, etc.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☒ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**